

VENTAJAS

► Más Potencia

30% más de corriente de salida con la misma corriente de entrada permite utilizar electrodos de hasta 4 mm. con 16A.

► Portátil

Ligero y manejable, los cables de extensión de red pueden ser utilizados hasta 100 m, adecuado también para usar con generador.

► Diseño robusto, uso industrial

Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración que reduce la contaminación y alarga la vida del equipo en condiciones medioambientales severas .

► Experiencia excelente en soldadura

Buen cebado, con un arco suave y estable, modos Suave y Crispado, Fuerza de Arco Autoadaptable y óptima elección de soldadura con cualquier tipo de electrodo.

► Capacidad para celulósico

Adecuado para soldadura en tubería con diámetro pequeño.

► Tensión de entrada

Apropiado para 115-230Vac monofásico, utiliza conexión inteligente.

► Iniciativa Green Welding

El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos, y reducción total de la emisión de CO₂ producido por el proceso de la soldadura.



Rendimiento Profesional Innovación Industrial

En Lincoln Electric entendemos el significado que tiene los conocimientos de ingeniería en todos los proyectos grandes o pequeños. El Invertec® 160SX está construido para ser: resistente y robusto en una mano y portátil en la otra. El Invertec® 160SX es ligero y fácil de manejar en una amplia variedad de aplicaciones y es ideal para el mantenimiento industrial profesional, talleres y allí donde el trabajo lo requiera. El Invertec® 160SX también se puede utilizar con un generador.

El Invertec® 160SX está equipado con Corrección del Factor de Potencia (PFC) el cual corrige la entrada de corriente de la forma de onda. Con la misma corriente de entrada se puede obtener casi un 30% más de corriente de salida, permitiendo utilizar electrodos de mayor diámetro reduciendo consumo de energía y costes.

Además el PFC proporciona un considerable ahorro de energía de hasta un 50%. La perfecta forma de onda senoidal de corriente de entrada reduce los armónicos y permite el cumplimiento de la última normativa estándar Europea EN 61000-3-12. El Invertec® 160SX es un verdadero equipo de soldadura "Green Initiative".

Seleccione el modo Suave, Crispado o TIG y ajuste la corriente de soldadura y obtendrá una gran experiencia en soldadura.

El Invertec® 160SX define un nuevo estándar para el soldador profesional, un eficiente y asequible camino hacia la soldadura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Referencia	Tensión de red	Fusible	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL(mm)	Protección/ Clase Aislamiento	Normas Aplicadas
160SX	K12050-1	115/230V/1/50-60Hz +/-15%	16A	9	224 x 148 x 385	IP23 / H	EN60974-1 EN61000-3-12 CE - ROHS

SALIDA CORRIENTE DE SOLDADURA

Procesos	Voltaje Entrada	Rango Corriente	O.C.V.	Factor Marcha (40°C)
ELECTRODO	230V AC	5-160A	80V	160A / 26.4V @ 30% 100A / 24V @ 100%
	115V AC	5-100A		100A / 24V @ 30% 70A / 22.8V @ 100%
TIG	230V AC	5-160A	12V	160A / 16.4V @ 30% 100A / 14V @ 100%
	115V AC	5-150A		150A / 16V @ 30% 100A / 14V @ 100%

CORRIENTE DE ENTRADA

Proceso	Voltaje entrada	Entrada corriente I _{max} /I _{eff}	Potencia entrada(P _{max})	Factor Marcha (40°C)
ELECTRODO	230V AC	21,5A/11,8A 12,5A/12,5A	5.0kVA 2.9kVA	160A / 26,4V @ 30% 100A / 24V @ 100%
	115V AC	26,3A/14,4A 16,2A/16,2A	3.0kVA 1.9kVA	100A / 24V @ 30% 70A / 22,8V @ 100%

PANEL DE CONTROL



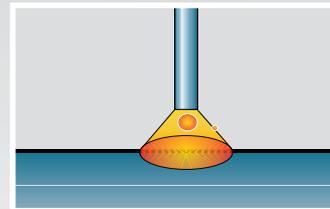
1. Display que muestra los Amperios actuales establecidos y la corriente real durante la soldadura
2. LEDs control de funcionamiento
3. Botón Modo Pulsador y LEDs permiten el ajuste del proceso: Modo Suave, Crispado o Lift TIG
4. Dial de ajuste corriente actual
5. Conexiones largas (35mm²) para soldadura profesional
6. Esquinas de goma y carcasa de metal. Construcción robusta

ACCESORIOS

Referencia	Descripción
KIT-200A-25-3M	KIT cable pinza portaelec. y cable masa 200A, 25mm ² , 3m
KIT-200A-35-5M	KIT cable pinza portaelec. y cable masa 200A, 35mm ² , 5m
K10513-17-4V	Antorcha TIG LT17 GV, 4m
K10513-17-8V	Antorcha TIG LT17 GV, 8m

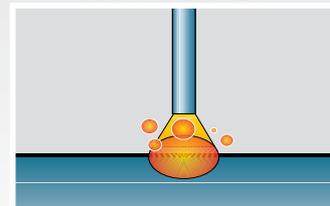
SOLDADURA CON ELECTRODO

ARCO SUAVE



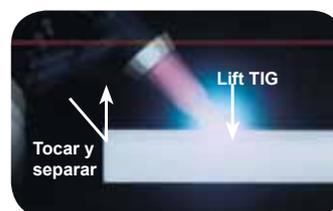
Al soldar en modo suave, la Fuerza de Arco autoadaptable se mantiene a un nivel bajo, proporcionando la suavidad de arco ideal para electrodos de rutilo e inoxidable.

ARCO CRISPADO



La Fuerza de Arco autoadaptable es más elevada en este modo, proporcionando un arco más dinámico y penetrante. Ideal para electrodos básicos y celulósicos.

SOLDADURA CON TIG



En el modo TIG el equipo tiene un circuito de voltaje bajo para reducir la contaminación de tungsteno. Tocar el tungsteno con la pieza a soldar y levantar. El equipo elevará la tensión y la corriente para establecer el arco sin utilizar la alta frecuencia.

Lincoln Electric Iberia S.L.
Ctra. Laureà Miró 396-398
08980 S.Feliu de Llobregat (Barcelona)
Telf. 93 685 96 00
Fax 93 685 96 23

Servicio Atención Clientes
902 166 600

www.lincolnelectric.eu