

# Power Feed<sup>®</sup> 25M

## Procesos

MIG, Pulsado, STT<sup>®</sup>, Alambre tubular, TIG, Desbaste, Electrodo Revestido

## Número del producto

K2536-4 Carcaza de aluminio  
K2536-5 Carcaza de plástico

## Energía de entrada

40 V CD

## Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal

500 A/60 %

## Engranajes

Ver el reverso

## Rango de velocidad de alambre

Ver el reverso

## Velocidad de alimentación del alambre

Ver el reverso

## Peso/dimensiones (A x A x P)

35 lb (15,9 kg)  
14,5 x 8,5 x 23,5 in.  
(368 x 216 x 597 mm)

Las especificaciones completas están en la parte posterior

## Control avanzado de proceso. Diseño resistente y portátil.

Este alimentador compacto de alambre para taller o construcción puede ejecutar el control push-pull para una soldadura de aluminio de calidad superior. Presentando nuestro sistema de impulso MAXTRAC<sup>®</sup>, con control total y ajustes de procedimientos en memoria, el Power Feed<sup>®</sup> 25M está listo para soldadura de procesos avanzados en casi cualquier aplicación.

## CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Funcionalidad Push-Pull** - Entrega desempeño de primera calidad con aluminio al ofrecer una alimentación uniforme, así como la capacidad para extender la pistola a la distancia del alimentador.
- ▶ **Luz interna** - Ilumina al impulsor de alambre para trabajar en ambientes oscuros.
- ▶ **Calentamiento interno** - Mantiene control de la humedad al mantener los consumibles calientes y protegidos dentro de la carcaza cerrada.
- ▶ **Doble procedimiento y botones de memoria** - Le permiten establecer procedimientos A y B para simplificar el cambio rápido. Permite al operador recordar una forma de onda y especificar el rango de operación de la aplicación.
- ▶ **Diseño compacto de caja** - Cabe en una abertura de 16 in. (406 mm) de diámetro o de 12 x 18 in. (305 x 457 mm). Ideal para construcción y construcción naval.

## APLICACIONES

- ▶ Fabricación en metal
- ▶ Construcción
- ▶ Construcción naval



Caja de aluminio  
K2536-4

Caja de plástico  
K2536-5

## QUÉ INCLUYE

- ▶ Flujómetro
- ▶ Solenoide de gas
- ▶ Buje de pistola
- ▶ Procedimiento doble y memoria
- ▶ Cable de electrodo

## FUENTES DE ENERGÍA RECOMENDADAS<sup>(1)</sup>

- ▶ Power Wave<sup>®</sup> 355M
- ▶ Power Wave<sup>®</sup> 455M
- ▶ Power Wave<sup>®</sup> 455M/STT<sup>®</sup>
- ▶ Power Wave<sup>®</sup> 655R
- ▶ Power Wave<sup>®</sup> S350
- ▶ Power Wave<sup>®</sup> R350

<sup>(1)</sup> No hay soporte Linc-Net<sup>™</sup> para unidades anteriores que no son de la serie M de Power Wave<sup>®</sup>

## ENTRADA SALIDA



Garantía extendida de dos años disponible en EE. UU. y en Canadá.



Actualización en la red 11/12

Publicación E8.271 | Fecha de emisión 12/02

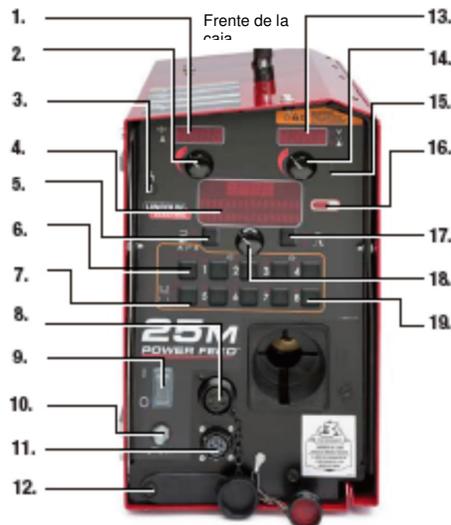
© Lincoln Global, Inc. Todos los derechos reservados.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY  
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, Ohio • 44117-1199 • EE. UU.  
TEL.: +1.216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

**LINCOLN<sup>®</sup>**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS<sup>™</sup>

1. **Ventana de pantalla izquierda** - Muestra la velocidad de alimentación de alambre o la corriente.
2. **Control de corriente de la velocidad continua de alimentación de alambre** Ajusta WFS para MIG y alambre tubular; ajusta la corriente para electrodo de varilla o TIG.
3. **LED de estado** - Muestra una luz verde continua cuando hay buena comunicación con la fuente de energía.
4. **Pantalla principal** - Muestra información detallada de soldadura y de diagnóstico.
5. **Control UltimArc™** - Ajusta las características del arco conforme a las preferencias individuales.
6. **Procedimiento doble** – Cambia entre dos procedimientos de soldadura durante la soldadura.
7. **2 pasos/4 pasos** – Para tener la capacidad de interbloqueo del gatillo.
8. **Conector de 5 pines** - Conector de gatillo para una pistola push-only.
9. **Interruptor On/Off de energía** – Protegido de los elementos.
10. **Disyuntor de 3 A** - Protege los accesorios de 12 pines.
11. **Receptáculo de control remoto universal de 12 pines** : para conectar el control remoto de salida o la pistola push-pull.
12. **Cubierta** - Cubre la ubicación para línea opcional de enfriamiento de agua.
13. **Ventana de pantalla derecha** - Muestra el voltaje o el recorte.
14. **Control continuo de voltaje/recorte** – Ajusta el voltaje para MIG y para alambre tubular; ajusta la longitud del arco (recorte) para MIG por pulsos.
15. **LED térmico** - Se enciende cuando se sobrecalienta el impulsor.
16. **Ajuste** - Se enciende cuando el alimentador está ajustado.

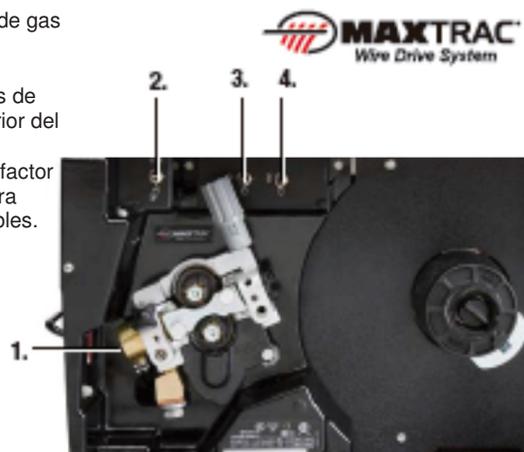
17. **Opciones de procesos avanzados** – Control de los ajustes de antes y después de la soldadura para optimizar el arranque y paro del arco.
18. **Búsqueda de modo de soldadura** – Buscar un modo adecuado en base al material, proceso, gas de protección y otros parámetros.
19. **Preajustes de memoria** – Almacena hasta 8 procedimientos personalizados de soldadura.



Reverso de la caja

1. **Flujómetro con válvula de Control** - Regula y monitorea el flujo de gas de protección en el alimentador para compensar por las largas mangueras de gas de protección.
2. **Alimentación de gas de protección** - Resistente solenoide de una pieza, incluye una pantalla para filtrar la suciedad.
3. **Punta de electrodo 4/0** - Clasificada para soldadura de alta corriente. Agregue el conector de su elección.
4. **Conector ArcLink® de cinco pines** - Ahora con Spin-Nut™ con patente en trámite, para una fácil conexión del cable.

1. **Sistema de impulsor de alambre de dos rodillos MAXTRAC®**
  - Rodillos de impulso con dos engranes con diseño patentado de ranura. No se requieren herramientas para retirar los rodillos (Nota: algunos rodillos tienen ranuras de diferentes tamaños).
  - Revolucionaria guía de alambre se alinea con precisión y soporta al alambre en todo el sistema. Maximiza el soporte y minimiza los problemas de alimentación.
  - Construcción de la guía de alambre en dos piezas que proporciona fácil acceso para inspección, limpieza o cambio de diferentes tamaños de alambre.
2. **Interruptor de purga de gas/alimentación en frío** - Limpia de gas de protección con el electrodo de alimentación en frío por seguridad.
3. **Interruptor de luz** - Enciende LEDs de alta intensidad para iluminar el interior del alimentador de alambre.
4. **Interruptor del calefactor** - El calefactor integrado calienta el aire interno para proteger de humedad los consumibles.



## CARACTERÍSTICAS

### EXTENSIÓN DE CABLES DE CONTROL ARCLINK®/LINC-NET™

Longitud ft. (m)	Descripción del producto	NÚMERO DE ORDEN
8 (2,5)	ArcLink® sin cable de soldadura	K1543-8
25 (7,6)	ArcLink® sin cable de soldadura	K1543-25
50 (15,2)	ArcLink® sin cable de soldadura	K1543-50
100 (30,4)	ArcLink® sin cable de soldadura	K1543-100
25 (7,6)	Cable de control ArcLink® de uso rudo	K2683-25
50 (15,2)	Cable de control ArcLink® de uso rudo	K2683-50
100 (30,4)	Cable de control ArcLink® de uso rudo	K2683-100

### CABLES DE ENERGÍA DE SOLDADORA

Longitud ft. (m)	Corriente	ciclo de trabajo	Medida	NÚMERO DE ORDEN
10 (3)	600	60 %	3/0	K1842-10
35 (10,5)	600	60 %	3/0	K1842-35
60 (18)	600	60 %	3/0	K1842-60
110 (33,5)	600	60 %	3/0	K1842-110

Nota: Todos los tamaños son del tipo de conexión de oreja a oreja.

### CABLES COAXIALES DE POTENCIA DE SOLDADURA<sup>(1)</sup>

Longitud ft. (m)	Corriente	ciclo de trabajo	Medida	NÚMERO DE ORDEN
25 (7,6)	350	60 %	1/0	K1796-25
50 (15,2)	350	60 %	1/0	K1796-50
75 (22,8)	300	60 %	1/0	K1796-75
100 (30,4)	250	100 %	#1	K2593-100
	300	60 %	1/0	K1796-100

(1) Recomendado para STT® y soldadura por pulsos cuando se usa a gran distancia entre el alimentador y la fuente de energía.

Nota: Todos los tamaños son del tipo de conexión de oreja a oreja.

### JUEGOS DE RODILLO DE IMPULSO Y GUÍA DE ALAMBRE

Descripción in. ( mm)	NÚMERO DE ORDEN
<b>Tamaños de alambre de acero (incluye acero inoxidable):</b>	
.023-.030 (0,6-0,8)	KP1696-030S
.035 (0,9)	KP1696-035S
.045 (1,2)	KP1696-045S
.052 (1,4)	KP1696-052S
.035, .045 (0,9, 1,2)	KP1696-1
.040 (1,0)	KP1696-2
1/16 (1,6)	KP1696-1/16S
<b>Tamaños de alambre con núcleo:</b>	
.030-.035 (0,8-0,9)	KP1697-035C
.040-.045 (1,0-1,2)	KP1697-045C
.052 (1,4)	KP1697-052C
1/16 (1,6)	KP1697-1/16C
<b>Tamaños de alambre de acero o con núcleo:</b>	
.068-.072 (1,8)	KP1697-068
5/64 (2,0)	KP1697-5/64
3/32 (2,4)	KP1697-3/32
<b>Tamaños de alambre de aluminio:</b>	
.035 (0,9)	KP1695-035A
.040 (1,0)	KP1695-040A
3/64 (1,2)	KP1695-3/64A
1/16 (1,6)	KP1695-1/16A

### BUJES DE RECEPCIÓN DE PISTOLA EN LA PLACA DE ALIMENTACIÓN

Pistola K1500-1 Buje receptor	Pistola K1500-2 Buje receptor	Pistola K1500-3 Buje receptor	Pistola K1500-4 Buje receptor	K489-7 Fast-Mate™ Buje receptor de pistola
<ul style="list-style-type: none"> <li>Magnum® PRO Curve™ 200, 300 y 400 con juego de conector K466-1.</li> <li>Magnum® PRO 250, 350 y 450 con juego de conector K466-1.</li> <li>Magnum® PRO 550 con juego de conector K613-1.</li> <li>K126™ PRO Innershield®</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Magnum® PRO 200, 300 y 400 con juego de conector K466-10.</li> <li>Magnum® PRO 250, 350 y 450 con juego de conector K466-10.</li> <li>Magnum® PRO 550 con juego de conector K613-7.</li> <li>K126™ PRO Innershield®</li> <li>Pistolas con conectores Tweco® #2, #3, y #4.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Magnum® PRO 550 con juego de conector K613-7.</li> <li>K126™ PRO Innershield®</li> <li>Pistolas con conectores Tweco® #5.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Magnum® PRO 200, 300 y 400 con juego de conector K466-3.</li> <li>Magnum® PRO 250, 350 y 450 con juego de conector K466-3.</li> <li>Magnum® PRO 550 con juego de conector K613-3.</li> <li>K126™ PRO Innershield®</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Magnum® con conexiones Fast-Mate™.</li> <li>Soporta pistolas de procedimiento sencillo y doble.</li> </ul>
				

(2) Tweco es una marca registrada de Thermadyne.



**Pistolas Magnum® PRO**  
Elija Magnum® PRO modelo GMAW/FCAW de barril o Curve™ o emanación o seleccione un modelo K126™ PRO FCAW para ambientes de construcción.  
**Consultar la publicación E12.09**



**Python-Plus® enfriada por aire y Python® enfriada por agua Pistolas Push-Pull**  
Las pistolas Python-Plus® push-pull enfriadas por aire presentan un extremo Magnum® que integra conduit de potencia, gas y alambre en una sola conexión para conexión directa en una soldadora con alimentador de alambre POWER MIG® 350MP, Power Wave® C300 o alimentador semiautomático de alambre Power Feed® 10M. La pistola Python® push-pull enfriada por agua cuenta con conexiones de alambre, conduit, potencia y gas separados y requiere un adaptador de conexión.

**Ordene K3038-1** enfriada por aire, 15 ft. (4,5 m)  
**K3038-2** enfriada por aire, 25 ft. (7,6 m)  
**K3038-3** enfriada por aire, 50 ft. (15,2 m)  
**K2212-2** enfriada por agua, 25 ft. (7,6 m)



**Pistola Push-Pull enfriada por aire con mango Cougar™**  
Diseñadas para aquellos operadores que prefieren un diseño derecho de mango de pistola para fabricación o producción con soldadura de aluminio. Tiene un mango Sure-Grip™, potenciómetro integrado con alivio de tensión y de varias vueltas. Clasificada a 300 A a 60% del ciclo de trabajo c/Argón. Requiere adaptador K2910-1 de 7 pines a 12 pines.  
**Ordenar**  
**K2704-2** 25 ft. (7,6 m)  
**K2704-3** 50 ft. (15,2 m)



**Juego de conexión de agua**  
Incluye conexiones para su uso con pistolas enfriadas por agua y enfriadores Magnum®. El juego aprovisiona a una pistola.  
**Ordene K590-6**



**Juego de conexión de pistola push-pull**  
Para pistolas push-pull. Incluye buje receptor de pistola push-pull, conexiones, válvula modificada de desvío de gas, herramienta de remoción de válvula y ensamble de extensión de cable de control.  
**Ordene K2339-1**



**Juego de regulador ajustable de gas Deluxe y manguera**  
Acepta cilindros de gas CO2, Argón, o mezcla de Argón. Incluye manómetro para el cilindro, medidor de flujo de escala dual y manguera para gas de 4,3 ft. (1,3 m).  
**Ordene K586-1**



**Micro enderezador de alambre**  
Endereza alambre de .035-1/16 in. (0,9-1,6 mm) para usar en alimentadores portátiles.  
**Ordene K1733-4**



**Juego de conector "T" ArcLink®**  
Para conectar varios alimentadores a una sola fuente de energía.  
**Ordene K2429-1**



**Caja portátil de alimentador - plástico**  
Reemplace una caja dañada sin reemplazar la unidad completa.  
**Ordene K2596-2**



**Adaptador de 6 a 12 pines**  
Utilizado para adaptar los controles remotos existentes de 6 clavijas como el K870, K857, y el K963-3 al nuevo conector de 12 pines.  
**Ordene K2909-1**



**Adaptador de 7 a 12 pines**  
Utilizada para conectar pistolas push-pull de 7 pines como la Python®-Plus al nuevo conector de 12 pines.  
**Ordene K2910-1**



**Control remoto de salida con conector universal de 12 pines**  
Consiste de una caja de control con la elección de dos longitudes de cable. Permite el ajuste remoto de la salida.  
**Ordene K857-2** 25 ft. (7,6 m)



**OPCIONES TIG**  
**Antorcha TIG PTA-17 150 A enfriado por aire, Ordene K1782-2** para 12,5 ft. (3,8 m) de longitud, 2 cables  
**Ordene K1782-4** para una longitud de 25 ft. (7,6 m), 2 cables



**Antorcha TIG PTA-26 200 A enfriado por aire, Ordene K1783-2** para 12,5 ft. (3,8 m) de longitud, 2 cables  
**Ordene K1783-4** para una longitud de 25 ft. (7,6 m), 2 cables



**Amptrol™ de pie con conector universal de 12 pines**  
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG.  
**Ordene K870-2**



**Amptrol™ de mano con conector universal de 12 pines**  
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG.  
**Ordene K963-4**

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Nombre Número	Alimentación Poder	Salida nominal Corriente/Ciclo de trabajo	Engranajes	Alimentador de alambre Rango de velocidad ppm (m/min)	Rango de tamaños de alambre pulgadas (mm) Sólido Con núcleo	A x A x P pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
Power Feed® 25M Caja de aluminio	K2536-4	40 V CD	500 A/60 %	Velocidad estándar (establecida en fábrica)	GMAW: 50-800 (1,3 - 20,3) FCAW: 50-800 (1,3 - 20,3)	.023-1/16 (0,6-1,6) .030-5/64 (0,8-2,0)	14,5 x 8,5 x 23,5 (368 x 216 x 597)	35 (15,9)
Power Feed® 25M Caja de plástico	K2536-5	40 V CD	500 A/60 %	Par de torsión adicional	GMAW: 30-400 (0,8-10,2) FCAW: 30-400 (0,8-10,2)	.023-1/16 (0,6-1,6) .030-3/32 (0,8-2,4)	14,5 x 8,5 x 23,5 (368 x 216 x 597)	35 (15,9)

Para obtener los mejores resultados al soldar con equipo Lincoln Electric, utilice siempre consumibles de Lincoln Electric. Visite [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener más detalles.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporciona los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio. Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para conocer las actualizaciones de la información.

