

LN-25X con Tecnología CrossLinc™

Control total de su sistema sin cables de control

CARACTERÍSTICAS

- Controles remotos para un preajuste de voltaje sin cable de control
- El Sistema de alimentación Maxtrac® proporciona una alimentación fiable y una rápida sustitución de los rodillos.
- El gatillo de bloqueo proporciona al operario confort en soldaduras largas
- Medidor Horas de Arco para seguimiento del mantenimiento y productividad
- Medidores digitales que muestran el voltaje, la corriente y la velocidad de alimentación



Procesos
MIG, Tubular



¿Por qué LN-25X?

Seguridad

- Reduce desorden en el lugar de trabajo eliminando cables de control molestos
- Elimina movimientos innecesarios del personal a través del lugar de trabajo
- Elimina la necesidad de arrastrar cables alrededor del lugar de trabajo

Calidad

- Control total del voltaje en el devanador, resultando ajustes correctos en cada soldadura
- Compensa con precisión la caída de la tensión debido a cables de gran longitud
- Elimina los ajustes involuntarios de la máquina

Productividad

- Configuración rápida con menos cables de conexión
- Elimina desplazamientos a la fuente de corriente cuando se precisa hacer ajustes
- Minimiza retrabajos con ajuste fácil de parámetros

Fiabilidad

- Componentes electrónicos totalmente encapsulados y protegidos de ambientes exigentes
- Carcasa reemplazable resistente a las llamas, se puede instalar en menos de cinco minutos

ESPECIFICACIONES

Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Flotámetro	WFS m/min	Diám. Hilo mm			Dimensiones Al x An x L (mm)	Peso (kg)
					Macizo	Tubular	Aluminio		
K4267-1	15-110 VDC	450A/60%	Si	1.3-177	0.6-1.6	0.8-2.0	0.9-1.6	381 x 221 x 589	18.37

CONTROLES FRONTALES Y TRASEROS

1. Display Amperaje/Velocidad Alimentación Hilo
2. LED Velocidad Alimentación Hilo
3. LED Amperaje
4. Mando Velocidad Alimentación Hilo
5. Conexión Pulsador Pistola 5-Pin
6. Conexión Pinza Masa
7. LED indicador Térmico
8. Display Voltaje
9. LED Voltaje
10. LED CrossLinc™
11. Mando Voltaje
12. Pulsador Purga de Gas
13. Flotámetro
14. Entrada Gas de Protección
15. Cable de Soldadura



Accesorios

- K2330-2- Pregas, Postgas y Kit Temporizador Burnback
- K2596-1 Kit sustitución carcasa policarbonato
- K489-7 Kit Adaptador Fast-Mate
- K435 Adaptador Eje para Bobinas 6kg
- K1796-x Cable Soldadura Coaxial
- K1840-10 Cable Soldadura - Twist-Mate a terminal - 3m
- K1841-x Cable Soldadura - Twist-Mate a Twist-Mate
- K1842-x Cable Soldadura- terminal a terminal
- K126-1 & 2 Pistola Innershield®
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360G, 300A@60% refr. por gas [3, 4 ó 5m]
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360G, 300A @60% refr. por gas [3, 4, ó 5m]
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420G, 350A @60% refr. por gas [3, 4, ó 5m]

Kits Rodillos Arrastre

Kit Rodillos Arrastre Hilos Macizos

- KP1696-030S 0.6-0.8mm
- KP1696-035S 0.9mm
- KP1696-2 1.0mm
- KP1696-045S 1.1mm
- KP1696-052S 1.3mm
- KP1696-1 0.9-1.1mm
- KP1696-1/16 1.6mm

Kit Rodillos Arrastre Hilos Tubulares

- KP1697-035C 0.8-0.9mm
- KP1697-045C 1.0-1.2mm
- KP1697-052C 1.3mm
- KP1697-1/16C 1.6mm
- KP1697-068 1.8mm
- KP1697-5/64 2.0mm
- KP1697-3/32 2.4mm

Kit Rodillos Arrastre Hilos Aluminio

- KP1695-035A 0.9mm
- KP1695-040A 1.0mm
- KP1697-3/64A 1.2mm
- KP1695-1/16A 1.6mm

Fuente de Corriente Recomendada

- Flextec® 350X



Aplicaciones

- Astilleros
- Estructural
- Tubería
- Offshore
- Fabricación General
- Generación de Energía

Tecnología CrossLinc™: Solucionando Problemas en el lugar de Trabajo

Con CrossLinc, obtendrá control de voltaje en el devanador sin un cable de control adicional.

- Reduce desorden en el lugar de trabajo eliminando cables de control molestos
- Elimina movimientos innecesarios del personal a través del lugar de trabajo
- Suprime la necesidad de arrastrar cables alrededor del lugar de trabajo
- Control total del voltaje en el devanador, resultando ajustes correctos en cada soldadura
- Compensa con precisión la caída de la tensión en los cables de gran longitud
- Evita ajustes involuntarios de la máquina por ayudantes u otros operarios

